Краевое государственное общеобразовательное бюджетное учреждение «Первомайская специальная (коррекционная) общеобразовательная

школа-интернат»



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**по учебному предмету**

**«Профильный труд» («Швейное дело»)**

**7 класс**

Срок реализации:

2023-2024 уч.год

Составила: Толкова Э.И.

С.Первомайское

2023 г.

**СОДЕРЖАНИЕ**

[I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА..................................................................3](#_page_24_0)

[II. СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ.......................................................................9](#_page_33_0)

[III. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ....................................................12](#_page_37_0)

**I.** **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» («Швейное дело») составлена на основе Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (далее ФАООП УО вариант 1), утвержденной приказом Министерства просвещения России от 24.11.2022г. № 1026 [(https://clck.ru/33NMkR)](https://clck.ru/33NMkR).

ФАООП УО (вариант 1) адресована обучающимся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) с учетом реализации их особых образовательных потребностей, а также индивидуальных особенностей и возможностей.

Учебный предмет **«**Профильный труд» относится к предметной области «Технология» и является обязательной частью учебного плана. Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» в 7 классе в соответствии с учебным планом рассчитана на 34 учебные недели и составляет 136 часов в год (4 часа неделю).

Федеральная адаптированная основная общеобразовательная программа определяет цель и задачи учебного предмета «Профильный труд».

Цель обучения – повышение уровня познавательной активности учащихся и развитие их способностей к осознанной регулярной трудовой деятельности, формирование у учащихся необходимого объема профессиональных знаний и общетрудовых умений.

Задачи обучения:

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» «Швейное дело» в 7 классе определяет следующие задачи:

− закрепление навыков определения лицевой и изнаночной стороны ткани;

− закрепление навыков определения долевого и поперечного направления нитей в ткани;

− формирование умений различать хлопчатобумажные, льняные, шерстяные ткани;

− закрепление умений производить влажно-тепловую обработку хлопчатобумажных, льняных, шерстяных тканей;

− отработка навыков работы на электрической швейной машине;

− отработка навыков выполнения соединительных и краевых машинных швов;

− закрепление навыков обработки срезов ткани косыми, поперечными, подкройными обтачками;

− закрепление навыков технологической последовательности обработки

**Планируемые результаты освоения содержания рабочей программы**

**по учебному предмету «Профильный труд» («Швейное дело») в 7 классе**

**Личностные результаты:**

− овладение трудовыми навыками, используемыми в повседневной жизни;

− владение навыками коммуникации и принятыми нормами социального взаимодействия, использование доступных информационных технологий для коммуникации;

− формирование навыков сотрудничества с взрослыми и сверстниками на уроках профильного труда;

− воспитание эстетических потребностей, ценностей и чувств;

− формирование установки на бережное отношение к материальным ценностям.

**Уровни достижения предметных результатов**

**по учебному предмету «Профильный труд» («Швейное дело») на конец 7 класса**

Минимальный уровень. Обучающиеся должны:

− знать правила техники безопасности;

− понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;

− знать названия некоторых материалов изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту;

− иметь представления об основных свойствах используемых материалов;

− знать правила хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;

− уметь отобрать (с помощью учителя) материалы и инструменты, необходимые для работы;

− иметь представления о принципах действия, общем устройстве машины и ее основных частей;

− владеть базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов (шитье);

− читать (с помощью учителя) технологическую карту, используемую в процессе изготовления изделия;

Достаточный уровень: Обучающиеся должны:

− знать правила техники безопасности и соблюдать их;

− понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и чёткое умение организовывать своё рабочее место;

− производить самостоятельный отбор материала и инструментов, необходимых для работы;

− определять возможности различных материалов, осуществлять их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;

− экономно расходовать материалы;

− планировать предстоящую практическую работу;

− знать оптимальные и доступные технологические приемы ручной и машинной обработки швейных материалов в зависимости от свойств материалов и поставленных целей;

− соблюдать правила подготовки швейной машины к работе;

− знать основные механизмы швейных машин с электроприводом; − знать приемы выполнения ручных и машинных работ;

− уметь определять хлопчатобумажные, льняные, шерстяные ткани, знать их свойства.

Оценка предметных результатов осуществляется по итогам индивидуального и фронтального опроса обучающихся, выполнения самостоятельных работ (по темам уроков), контрольных работ (входных, текущих, промежуточных и итоговых) и тестовых заданий. При оценке предметных результатов учитывается уровень самостоятельности обучающегося и особенности его развития.

**Система оценки**

**достижения обучающимися с умственной отсталостью планируемых результатов освоения образовательной программы по учебному предмету «Профильный труд» («Швейное дело») в 7 классе**

Оценка личностных результатов предполагает, прежде всего, оценку

продвижения обучающегося в овладении социальными (жизненными) компетенциями, может быть представлена в условных единицах:

− 0 баллов - нет фиксируемой динамики; − 1 балл - минимальная динамика;

− 2 балла - удовлетворительная динамика; − 3 балла - значительная динамика.

**Критерии оценки предметных результатов**

*Устный ответ Оценка «5»* ставится, если обучающийся:

− полностью излагает изученный материал в объеме программы по швейному делу;

− умеет использовать таблицы, схемы;

− понимает и объясняет терминологию предмета; − самостоятельно выстраивает ответ.

*Оценка «4»* ставится, если обучающийся:

− воспроизводит учебный материал, но допускает 1-2 неточности в фактическом вопросе:

− не может самостоятельно привести пример; − отвечает на наводящие вопрос.

*Оценка «3»* ставится, если *обучающийся*:

− обнаруживает знания и понимание учебного материала по данному вопросу, но эти знания излагает не полностью;

− демонстрирует несвязную монологическая речь;

− воспроизводит изученный материал по наводящим вопросам учителя.

*Оценка «2»* не ставится.

*Критерии оценки предметных результатов. Практическая работа*

*Оценка «5»* ставиться*,* если обучающийся: − ориентируется в технологической карте;

− последовательно и аккуратно выполняет операции на швейной машине;

− уверенно рассказывает о последовательности выполнения данного практического задания;

− умеет сравнивать свою работу с образцом-эталоном; − соблюдает правила техники безопасности.

*Оценка «4»* ставится*,* если обучающийся:

− последовательно выполняет практическую работу, соблюдает правила техники безопасности, но допускает 1-2 неточности:

− неаккуратно выполняет машинная строчка;

− незначительно нарушает пооперационная последовательность

*Оценка «3»* ставится*,* если обучающийся:

− последовательно выполняет практическую работу, но допускает 3-4 ошибки при выполнении, неточности при обработке:

− грубо нарушает пооперационная последовательность; − нарушает правила техника безопасности;

− не умеет пользоваться технологической картой.

*Оценка «2»* не ставится.

**II.** **СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ**

Обучение профильному труду в 7 классе носит практическую направленность и тесно связано с другими учебными предметами, жизнью, готовит обучающихся к овладению профессионально-трудовыми знаниями и навыками. Распределение учебного материала осуществляется концентрически, что позволяет обеспечить постепенный переход от исключительно практического изучения профильного труда к практико-теоретическомуизучению, с обязательным учётом значимости усваиваемых знаний и умений формирования жизненных компетенций.

В 7 классе продолжается обучение пошива изделий с постоянным усложнением работы на швейной машине (регулировка стежка и натяжения нитей, смена машинной иглы, выполнение закрепки машинной строчки). Формируются навыки работы на швейной машине. Материал программы в 7 классе достаточно сложен: изучаются технология пошива легкой одежды, свойства тканей, устройство швейных машин. Обучающиеся осваивают изготовление изделий, которое состоит из множества мелких операций. Обучение ведется с опорой на знания, которые обучающиеся приобретают на уроках математики. Эти знания помогают им строить чертежи выкроек, учитывать расходы материалов, понимать процессы изготовления тканей.

Программа по профильному труду включает теоретические и практические занятия. При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного материала и постепенного ввода нового.

На уроках труда обучающиеся рассматривают образцы изделий, различные наглядные пособия, наблюдают за действием учителя при показе им трудовых приемов, за технологическим процессом во время просмотра учебных видео. Наблюдения особым образом организованы, продуман

подбор объекта для наблюдений, четко поставлены задачи, даны

объяснения, как наблюдать и регистрировать результаты.

В обучении профильному труду широко применяется инструктаж, который представляет собой не столько отдельный метод, сколько совокупность методов, словесных и наглядных, сочетание объяснения, наглядного показа способов действия, демонстрации таблиц, схем и т. д.

Преподавание профильного труда базируется на знаниях, получаемых обучающимися на уроках математики, естествознания, истории и других предметов. Данная программа предусматривает обязательное обсуждение характеристик изделия, продумывание плана предстоящей работы, оценку сделанного. Большое внимание уделяется технике безопасности.

Содержание разделов

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Название темы | Количество часов | Контрольные работы, тесты |
|  | Обработка оборок | 6 |  |
|  | Обработка верхнего среза расклешенной юбки швом вподгибку с вкладыванием эластичной тесьмы | 26 | 1 |
|  | Соединение основных деталей в изделиях  поясного белья | 32 | 1 |
|  | Обработка складок в женском и детском платье | 6 |  |
|  | Обработка застежек в боковом шве поясных изделий | 2 |  |
|  | Обработка низа прямой юбки | 4 |  |
|  | Обработка верхнего среза прямой юбки поясом | 28 | 1 |
|  | Обработка внешних углов подкройной обтачкой | 8 |  |
|  | Практическое повторение | 24 | 1 |
|  | Итого: | 136 | 4 |

**III.** **ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Тема урока | Кол-во часов | Программное содержание | Дифференциация видов деятельности | |
| Минимальный уровень | Достаточный уровень |
| **Обработка оборок – 6 часов** | | | | | |
|  | Вводное занятие. Вводный инструктаж по технике безопасности | 1 | Первичный инструктаж по технике безопасности  Правила безопасной работы швейными инструментами  Повторение знаний об инструментах и приспособлениях для швейных работ. Организация рабочего места швеи. | Повторяют за учителем инструктаж по технике безопасности  Повторяют за учителем правила безопасной работы швейными инструментами  Называют и показывают рабочие инструменты и приспособления с опорой на учебник. Учатся правильно организовывать рабочее место. | Повторяют инструктаж по технике безопасности  Называют и показывают рабочие инструменты и приспособления. Учатся правильно организовывать рабочее место |
|  | Оборки, как отделка швейных изделий | 1 | Знакомство с оборками: виды, способы изготовления.  Работа с журналами.  Оформление листа в тетради «Оборки» | Знакомятся с оборками: виды, способы изготовления.  Оформляют лист в тетради «Оборки» | Знакомятся с оборками: виды, способы изготовления.  Работают с журналами.  Оформляют лист в тетради «Оборки» |
|  | Обработка отлетного среза оборки | 1 | Знакомство со способами обработки отлетного среза оборки.  Работа с предметно технологической картой. Технологические требования к качеству обработки отлетного среза оборки  Подгиб отлетного среза детали на изнаночную сторону, заметывание | Знакомятся со способами обработки отлетного среза оборки.  Подгибают отлетной срез детали на изнаночную сторону, заметывают с помощью учителя. | Знакомятся со способами обработки отлетного среза оборки.  Работают с предметно технологической картой.  Подгибают отлетной срез детали на изнаночную сторону, заметывают |
|  | Обработка отлетного среза оборки | 1 | Обработка отлетного среза оборки.  Обработка отлетного среза зигзагообразной машинной строчкой | Обрабатывают отлетной срез оборки с помощью учителя.  Обрабатывают отлетной срез зигзагообразной машинной строчкой | Обрабатывают отлетной срез оборки. Обрабатывают отлетной срез зигзагообразной машинной строчкой |
|  | Соединение оборок с основной деталью | 1 | Знакомство со способами соединения оборок с изделием.  Работа с предметно-технологической картой.  Обработка оборки сборкой, приметывание к основной детали | Знакомятся со способами соединения оборок с изделием  Обрабатывают оборку сборкой, приметывают к основной детали | Знакомятся со способами соединения оборок с изделием.  Обрабатывают оборку сборкой, приметывают к основной детали Соблюдают технологические требования к качеству соединения оборок с основной деталью |
|  | Соединение оборок с основной деталью | 1 | Соединение оборки с изделием.  Притачивание оборки | Соединяют оборки с основной деталью с помощью учителя. Притачивают оборку | Соединяют оборки с основной деталью.  Притачивают оборку |
| **Обработка верхнего среза расклешенной юбки обтачкой с вкладыванием эластичной тесьмы-26 часов** | | | | | |
|  | Подготовка деталей кроя расклешенной юбки к обработке | 1 | Подготовка кроя расклешенной юбки к обработке.  Обозначение середины на переднем и заднем полотнище расклешенной юбки | Готовят крой расклешенной юбки к обработке с помощью учителя | Готовят крой расклешенной юбки к обработке.  Обозначают середину на переднем и заднем полотнище расклешенной юбки |
|  | Подготовка деталей кроя расклешенной юбки к обработке | 1 | Выполнение копировальных строчек, контурных линий | Прокладывают копировальные строчки, контурные линии | Прокладывают копировальные строчки, контурные линии |
|  | Подготовка расклешенной юбки к примерке | 1 | Повторение порядка подготовки изделия к примерке.  Подготовка изделия к примерке | Готовят изделие к примерке с помощью учителя | Повторяют порядок подготовки изделия к примерке.  Готовят изделие к примерке |
|  | Подготовка расклешенной юбки к примерке  Проведение примерки расклешенной юбки | 1 | Сметывание вытачек, боковых срезов  Знакомятся с требованиями к проведению примерки расклешенной юбки. Технологические требования к качеству проведения примерки расклешенной юбки  Проведение примерки расклешенной юбки | Сметывают вытачки, боковые срезы  Проводят примерку расклешенной юбки с помощью учителя | Сметывают вытачки, боковые срезы  Знакомство с требованиями к проведению примерки расклешенной юбки.  Соблюдают технологические требования к качеству проведения примерки расклешенной юбки  Проводят примерку расклешенной юбки |
|  | Исправление выявленных недочетов | 1 | Знакомятся с видами недочетов после примерки. Технологические требования к качеству исправления недочетов после примерки | Знакомство с видами недочетов после примерки | Знакомство с видами недочетов после примерки.  Соблюдают технологические требования к качеству исправления недочетов после примерки |
|  | Исправление выявленных недочетов | 1 | Исправление недочетов расклешенной юбки, выявленных после первой примерки | Исправляют недочеты расклешенной юбки, выявленные после первой примерки с помощью учителя | Исправляют недочеты расклешенной юбки, выявленные после первой примерки |
|  | Стачивание клиньев расклешенной юбки. Обработка швов | 1 | Знакомятся с особенностями стачивания клиньев расклешенной юбки и обработки швов. Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к выполнению операции. | Знакомство с особенностями стачивания клиньев расклешенной юбки и обработки швов. | Знакомство с особенностями стачивания клиньев расклешенной юбки и обработки швов.  Работают с предметно-технологической картой.  Соблюдают технологические требования к выполнению операции. |
|  | Стачивание клиньев расклешенной юбки. Обработка швов | 1 | Сметывание клиньев расклешенной юбки | Сметывают клинья расклешенной юбки | Сметывают клинья расклешенной юбки |
|  | Стачивание клиньев расклешенной юбки. Обработка швов | 1 | Стачивание клиньев расклешенной юбки. | Стачивают клинья расклешенной юбки с помощью учителя. | Стачивают клинья расклешенной юбки |
|  | Стачивание клиньев расклешенной юбки. Обработка швов | 1 | Обработка швов строчкой зигзаг | Обрабатывают швы строчкой зигзаг | Обрабатывают швы строчкой зигзаг |
|  | Влажно-тепловая обработка швов расклешенной юбки | 1 | Повторение правил проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Знакомство со значением промежуточной влажно-тепловой обработки изделия | Повторяют правила проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей | Повторяют правила проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Знакомятся со значением промежуточной влажно-тепловой обработки изделия |
|  | Влажно-тепловая обработка швов расклешенной юбки | 1 | Выполнение влажно-тепловой обработки швов расклешенной юбки | Выполняют влажно-тепловую обработку швов расклешенной юбки с помощью учителя | Выполняют влажно-тепловую обработку швов расклешенной юбки |
|  | Обработка верхнего среза юбки обтачкой | 1 | Знакомятся с обработкой верхнего среза изделия обтачкой.  Работа с предметно-технологической картой.  Технологические требования к качеству обработки верхнего среза юбки обтачкой | Знакомство с обработкой верхнего среза изделия обтачкой | Знакомство с обработкой верхнего среза изделия обтачкой.  Работают с предметно-технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству обработки верхнего среза юбки обтачкой |
|  | Обработка верхнего среза юбки обтачкой | 1 | Стачивание в кольцо. Приметывание обтачки лицевой стороной на лицевую сторону юбки | . Стачивают обтачку в кольцо. Приметывают обтачку лицевой стороной на лицевую сторону юбки с помощью учителя. | Стачивают в кольцо.  Приметывают обтачку лицевой стороной на лицевую сторону юбки |
|  | Обработка верхнего среза юбки обтачкой | 1 | Обтачивание верхнего среза.  Выметывание канта из ткани юбки. | Обтачивают верхний срез.  Выметывают кант из ткани юбки с помощью учителя. | Обрабатывают верхний срез юбки. Обтачивают верхний срез. Выметывают кант из ткани юбки |
|  | Обработка верхнего среза юбки обтачкой | 1 | Наметывание подогнутого среза обтачки. Настрачивание по краю подгиба | Наметывают подогнутый срез обтачки. Настрачивают по краю подгиба | Наметывают подогнутый срез обтачки. Настрачивают по краю подгиба |
|  | Обработка отлетного среза оборки расклешенной юбки | 1 | Повторение способов обработки отлетного среза оборки.  Работа с предметно-технологической картой. | Обрабатывают отлетной срез оборки расклешенной юбки с помощью учителя | Повторяют способы обработки отлетного среза оборки.  Работают с предметно-технологической картой. |
|  | Обработка отлетного среза оборки расклешенной юбки | 1 | Подгиб отлетного среза детали на изнаночную сторону | Подгибают отлетной срез детали на изнаночную сторону с помощью учителя | Обрабатывают отлетной срез оборки. Подгибают отлетной срез детали на изнаночную сторону |
|  | Обработка отлетного среза оборки расклешенной юбки | 1 | Заметывание отлетного среза детали на изнаночную сторону | Заметывают отлетной срез детали на изнаночную сторону с помощью учителя. | . Заметывают отлетной срез детали на изнаночную сторону |
|  | Обработка отлетного среза оборки расклешенной юбки | 1 | Обработка отлетного среза зигзагообразной машинной строчкой | Обрабатывают отлетной срез оборки с помощью учителя.  Обрабатывают отлетной срез зигзагообразной машинной строчкой | Обрабатывают отлетной срез оборки. Обрабатывают отлетной срез зигзагообразной машинной строчкой |
|  | Обработка нижнего среза юбки оборкой | 1 | Повторение способов соединения оборок с изделием.  Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству операции.  Обработка нижнего среза юбки оборкой | Работают с предметно-технологической картой. Обрабатывают нижний срез юбки оборкой с помощью учителя | Повторяют способы соединения оборок с изделием.  Работают с предметно-технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству операции. Обрабатывают нижний срез юбки оборкой |
|  | Обработка нижнего среза юбки оборкой | 1 | Обработка оборки сборкой | Обрабатывают оборку сборкой | Обрабатывают оборку сборкой |
|  | Обработка нижнего среза юбки оборкой | 1 | Приметывание к основной детали | Приметывают к основной детали с помощью учителя. | Приметывают к основной детали |
|  | Обработка нижнего среза юбки оборкой | 1 | Притачивание оборки, обработка стачного шва строчкой зигзаг | Притачивают оборку с помощью учителя, обрабатывают стачной шов строчкой зигзаг с основной деталью с помощью учителя. Притачивают оборку Соединение оборки с изделием. | Притачивают оборку, обрабатывают стачной шов строчкой зигзаг |
|  | Окончательная обработка расклешенной юбки | 1 | Повторение правил проведения влажно-тепловой обработки  Окончательная отделка: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения.  Анализ выполненной работы | Повторение правил проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Выполняют окончательную обработку расклешенной юбки с помощью учителя | Повторение правил проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Окончательная отделка: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения.  Анализируют выполненную работу |
|  | Контрольная работа. «Изготовление расклешенной юбки | 1 | Повторение последовательности изготовления юбки.  Выполнение теста | Повторяют последовательность изготовления юбки.  Выполняют тест с выбором ответа из 2-х предложенных вариантов. | Повторяю последовательность изготовления юбки.  изготовления юбки. Выполняют тест с выбором ответа из 4-х предложенных вариантов. |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Соединение основных деталей в изделиях поясного белья-32 часа** | | | | | | |
|  | Пижамная сорочка | 1 | Знакомство с видами пижамных сорочек. Анализ объекта труда. Рассмотрение образцов | Знакомятся с видами пижамных сорочек.  Анализируют объект труда. | | Знакомятся с видами пижамных сорочек. Анализируют объект труда. Рассматривают образцы |
|  | Составление плана пошива пижамной сорочки | 1 | Анализ объекта труда. Составление плана пошива пижамной сорочки в коллективной беседе  Запись плана пошива пижамной сорочки в тетрадь | Анализируют объект труда  Записывают план пошива пижамной сорочки в тетрадь сорочку с помощью учителя | | Анализируют объект труда. Составляют план пошива пижамной сорочки в коллективной беседе  Записывают план пошива пижамной сорочки в тетрадь |
|  | Обработка на образце круглого выреза горловины подкройной обтачкой | 1 | Знакомство со способами обработки горловины подкройной обтачкой. Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к обработке круглого выреза горловины | Знакомятся со способами обработки горловины подкройной обтачкой | | Знакомятся со способами обработки горловины подкройной обтачкой. Работают с предметно-технологической картой. Соблюдают технологические требования к обработке круглого выреза горловины |
|  | Обработка на образце круглого выреза горловины подкройной обтачкой | 1 | . Подгиб наружного среза обтачки на изнаночную | Обрабатывают на образце круглый вырез горловины подкройной обтачкой с помощью учителя. | | . Подгибают наружный срез обтачки на изнаночную |
|  | Обработка на образце круглого выреза горловины подкройной обтачкой | 1 | Выполнение надсечек, выметывание шва притачивания | Выполняют надсечки, выметывают шов притачивания с помощью учителя. | | Выполняют надсечки, выметывают шов притачивания |
|  | Обработка на образце круглого выреза горловины подкройной обтачкой | 1 | Наметывание обтачки на деталь сорочки. Настрачивание, ширина шва 1-2 м от края подгиба | Наметывают обтачку на деталь сорочки с помощью учителя.  Настрачивают, ширина шва 1-2 м от края подгиба | | Наметывают обтачку на деталь сорочки.  Настрачивают, ширина шва 1-2 м от края подгиба |
|  | Подготовка кроя к обработке | 1 | Обозначение середины переда, спинки на основных деталях и обтачке.  Прокладывание копировальных строчек, контурных линий | Готовят крой пижамной сорочки к обработке  Прокладывают копировальные строчки, контурные линии сорочки с помощью учителя | | Обозначают середину переда, спинки на основных деталях и обтачке.  Готовят крой пижамной сорочки к обработке  Прокладывают копировальные строчки, контурные линии |
|  | Обработка горловины пижамной сорочки | 1 | Повторение способов обработки горловины подкройной обтачкой. Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству операции. | Повторяют способы обработки горловины подкройной обтачкой | | Повторяют способы обработки горловины подкройной обтачкой.  Работают с предметно-технологической картой. |
|  | | | | | | |
|  | Обработка горловины пижамной сорочки | 1 | Подгиб наружного среза обтачки на изнаночную сторону, заметывание, ширина шва 7 мм. Наложение обтачки на основную деталь, приметывание, обтачивание | Подгибают наружный срез обтачки на изнаночную сторону, заметывают, ширина шва 7 мм. Накладывают обтачку на основную деталь, приметывают, обтачивают с помощью учителя. | | Соблюдают технологические требования к качеству операции.  Подгибают наружный срез обтачки на изнаночную сторону, заметывают, ширина шва 7 мм.  Накладывают обтачку на основную деталь, приметывают, обтачивают |
|  | Обработка горловины пижамной сорочки | 1 | Выполнение надсечек, выметывание шва притачивания | Выполняют надсечки, выметывают шов притачивания с помощью учителя. | | Выполняют надсечки, выметывают шов притачивания |
|  | Обработка горловины пижамной сорочки | 1 | Наметывание обтачки на деталь сорочки. Настрачивание, ширина шва 1-2 м от края подгиба | Работают с помощью учителя Наметывают обтачку на деталь сорочки.  Настрачивают, ширина шва 1-2 м от края подгиба | | Наметывают обтачку на деталь сорочки.  Настрачивают, ширина шва 1-2 м от края подгиба |
|  | Обработка боковых срезов пижамной сорочки | 1 | Повторение способов обработки боковых срезов пижамной сорочки. Повторение технологии выполнения запошивочного шва. Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству выполнения запошивочного шва | Повторяют способы обработки боковых срезов пижамной сорочки.  Повторяют технологию выполнения запошивочного шва | | Повторяют способы обработки боковых срезов пижамной сорочки.  Повторяют технологию выполнения запошивочного шва.  Работают с предметно-технологической картой. Соблюдают технологические требования к качеству выполнения запошивочного шва |
|  | Обработка боковых срезов пижамной сорочки | 1 | Складывание деталей лицевой стороной внутрь, сметывание, стачивание | Складывают детали лицевой стороной внутрь, сметывают, стачивают | | Складывают детали лицевой стороной внутрь, сметывают, стачивают |
|  | Обработка боковых срезов пижамной сорочки | 1 | Раскладывание деталей в разные стороны, огибание срезом одной детали срез другой, заметывание | Раскладывают детали в разные стороны, огибают срезом одной детали срез другой, заметывают | | Раскладывают детали в разные стороны, огибают срезом одной детали срез другой, заметывают |
|  | Обработка боковых срезов пижамной сорочки | 1 | Настрачивание на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края | Настрачивают на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края | | Настрачивают на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края |
|  | Обработка нижнего среза рукавов пижамной сорочки | 1 | Способы обработки нижнего среза рукавов пижамной сорочки. Повторение технологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к выполнению шва вподгибку с закрытым срезом | Повторяют способы обработки нижних срезов рукавов пижамной сорочки. Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом по инструкционной карте. Обрабатывают нижний срез рукавов пижамной сорочки с помощью учителя | | Повторяют способы обработки нижнего среза рукавов пижамной сорочки. Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работают с предметно-технологической картой. Соблюдают технологические требования к выполнению шва вподгибку с закрытым срезом |
|  | Обработка нижнего среза рукавов пижамной сорочки | 1 | Повторение технологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Обработка нижних срезов рукавов пижамной сорочки | Обрабатывают нижний срез рукавов пижамной сорочки с помощью учителя | | Обрабатывают нижние срезы рукавов пижамной сорочки |
|  | Обработка нижнего среза пижамной сорочки | 1 | Повторение способов обработки нижнего среза изделия.  Повторение технологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к выполнению шва вподгибку с закрытым срезом | Повторяют способы обработки нижнего среза изделия. Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом по инструкционной карте | | Повторяют способы обработки нижнего среза изделия.  Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работают с предметно-технологической картой. Соблюдают технологические требования к выполнению шва вподгибку с закрытым срезом |
|  | Обработка нижнего среза пижамной сорочки | 1 | Обработка нижнего среза пижамной сорочки | Обрабатывают нижний срез пижамной сорочки сорочку с помощью учителя | | Обрабатывают нижний срез пижамной сорочки |
|  | Брюки пижамные | 1 | Анализ объекта труда. Рассматривание образцов. Расчет расхода ткани на изделие.  Оформление в тетради | Оформляют в тетради расчет расход ткани на изделие сорочку с помощью учителя | | Анализируют объект труда. Рассматривают образцы. Рассчитывают расход ткани на изделие.  Оформляют в тетради |
|  | Подготовка пижамных брюк к обработке | 1 | Знакомство с особенностями подготовки поясных изделий к обработке.  Подготовка кроя пижамных брюк к обработке.  Прокладывание копировальных строчек, контурных линий | Готовят крой пижамных брюк к обработке сорочку с помощью учителя.  Прокладывают копировальные строчки, контурные линии | | Знают особенности подготовки поясных изделий к обработке.  Готовят крой пижамных брюк к обработке.  Прокладывают копировальные строчки, контурные линии |
|  | Обработка шаговых срезов пижамных брюк | 1 | Знакомство со способами обработки шаговых срезов пижамных брюк. Соединительные швы. Повторение технологии выполнения запошивочного шва. Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству выполнения запошивочного шва | Знакомство со способами обработки шаговых срезов пижамных брюк | | Знакомятся со способами обработки шаговых срезов пижамных брюк. Соединительные швы. Повторяют технологию выполнения запошивочного шва.  Работают с предметно-технологической картой. Соблюдают технологические требования к качеству выполнения запошивочного шва |
|  | Обработка шаговых срезов пижамных брюк | 1 | Обработка шаговых срезов пижамных брюк | Обрабатывают шаговые срезы пижамных брюк стачным швом | | Обрабатывают шаговые срезы пижамных брюк запошивочным швом |
|  | Соединение правой и левой деталей пижамных брюк | 1 | Знакомство со способами соединения правой и левой деталей брюк.  Работа с предметно-технологической картой. | Знают способы соединения правой и левой деталей брюк | | Работают с предметно-технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству выполнения запошивочного шва |
|  | Соединение правой и левой деталей пижамных брюк | 1 | Соединение правой и левой детали пижамных брюк | Соединяют правую и левую детали пижамных брюк стачным швом | | Соединяют правую и левую детали пижамных брюк |
|  | Обработка верхнего среза пижамных брюк | 1 | Знакомство со способами обработки верхних срезов пижамных брюк. Повторение технологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Знакомство с видами тесьмы-резинки | Знакомятся с видами тесьмы-резинки.  Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом | | Знакомятся со способами обработки верхних срезов пижамных брюк.  Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работают с предметно-технологической картой. Соблюдают технологические требования к качеству выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Знакомятся с видами тесьмы-резинки |
|  | Обработка верхнего среза пижамных брюк | 1 | Обработка верхнего среза пижамных брюк.  Вдевание тесьмы-резинки | Обрабатывают верхний срез пижамных брюк.  Вдевают тесьму-резинку | | Обрабатывают верхний срез пижамных брюк.  Вдевают тесьму-резинку |
|  | Обработка нижнего среза пижамных брюк | 1 | Повторение способов обработки нижнего среза изделия.  Повторение технологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству выполнения шва вподгибку с закрытым срезом | Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом. | | Повторяют способы обработки нижнего среза изделия.  Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работают с предметно-технологической картой. Соблюдают технологические требования к качеству выполнения шва вподгибку с закрытым срезом |
|  | Обработка нижнего среза пижамных брюк | 1 | Обработка нижнего среза пижамных брюк | Обрабатывают нижний срез пижамных брюк | | Обрабатывают нижний срез пижамных брюк |
|  | Утюжка, складывание изделия. | 1 | Повторение правил проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Окончательная отделка: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения. Технологические требования к качеству выполнения окончательной отделки и утюжки пижамы | Повторяют правила проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей. Повторяют правила окончательной отделки: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения. | | Повторяют правила проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей. Повторяют правила окончательной отделки: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения.  Соблюдают технологические требования к качеству выполнения окончательной отделки и утюжки пижамы |
|  | Утюжка, складывание изделия. | 1 | Выполнение окончательной отделки и утюжки пижамы. Анализ выполненной работы | Выполняют окончательную отделку и утюжку пижамы | | Выполнят окончательную отделку и утюжку пижамы.Анализируют выполненную работу |
|  | Контрольная работа по теме «Пижама»  Тест. | 1 |  |  | |  |
| **Обработка складок в женском и детском платье-6 часов** | | | | | | |
|  | Виды складок, их конструкция и назначение. | 1 | Знакомство с видами складок, их конструкция, назначение. Рассматривание образцов с разными видами складок.  Работа с журналами мод, нахождение различных видов складок.  Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству выполнения односторонних складок | Знакомятся с видами складок, их конструкция, назначение. Рассматривают образцы с разными видами складок. Работают с журналами мод, находят различные виды складок | Знакомятся с видами складок, их конструкция, назначение. Рассматривают образцы с разными видами складок.  Работают с журналами мод, находят различные виды складок.  Работают с предметно-технологической картой. Соблюдают технологические требования к качеству выполнения односторонних складок | |
|  | Выполнение на образце односторонних складок | 1 | Выполнение на образце односторонних складок | Выполняют на образце односторонние складки с помощью учителя | Выполняют на образце односторонние складки | |
|  | Встречная складка. Выполнение на образце встречных складок | 1 | Рассматривание образцов с встречными складами. Работа с журналами мод. Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству  выполнения встречных складок. | Рассматривают образцы с встречными складами. Рассматривают образцы с встречными складами. Работают с журналами мод. | Рассматривают образцы с встречными складами.  Работают с журналами мод. Работают с предметно-технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству выполнения встречных складок | |
|  | Встречная складка. Выполнение на образце встречных складок | 1 | Выполнение на образце встречных складок | Выполняют на образце встречные складки с помощью учителя | Выполняют на образце встречные складки | |
|  | Бантовая складка. Выполнение на образце бантовых складок | 1 | Рассматривание образцов с разными видами бантовых складок. Работа с журналами мод. Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству выполнения бантовых складок | Рассматривают образцы с разными видами бантовых складок. Работают с журналами мод. | Рассматривают образцы с разными видами бантовых складок. Работают с журналами мод. Работают с предметно-технологической картой. Соблюдают технологические требования к качеству выполнения бантовых складок | |
|  | Бантовая складка. Выполнение на образце бантовых складок | 1 | Выполнение на образце бан  товых складок | Выполняют на образце бантовые складки с опорой на предметно-технологическую карту | Выполняют на образце бантовые складки | |
| **Обработка застежек в боковом шве поясных изделий -2 часа** | | | | | | |
|  | Обработка на образце застежки тесьмой «молния» | 1 | Знакомство с особенностями обработки застежки тесьмой «молния».  Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству вшивания застежки тесьмой «молния»  Прикалывание и приметывание сторон застежки тесьмой «молния» | Знакомятся с особенностями обработки застежки тесьмой «молния».  Приколоть и приметать стороны застежки тесьмой «молния» | Знакомятся с особенностями обработки застежки тесьмой «молния».  Работают с предметно-технологической картой. Соблюдают технологические требования к качеству вшивания застежки тесьмой «молния»  Обрабатывают на образце застежку тесьмой «молния.  Приколоть и приметать стороны застежки тесьмой «молния» | |
|  | Обработка на образце застежки тесьмой «молния» | 1 | Настрачивание обеих сторон тесьмы «молнии», ширина шва 5 мм | Работают с помощью учителя. Настрочить обе стороны тесьмы «молнии», ширина шва 5 мм | Обрабатывают на образце застежку тесьмой «молния.  Настрочить обе стороны тесьмы «молнии», ширина шва 5 мм | |
| **Обработка низа прямой юбки - 4 часа** | | | | | | |
|  | Виды обработок низа юбок | 1 | Рассматривание образцов с разными видами обработки низа изделия. Работа с журналами мод.  Определение вида обработки низа юбки в зависимости от вида ткани. Оформление в тетради | Рассматривают образцы с разными видами обработки низа изделия  Определяют вид обработки низа юбки в зависимости от вида ткани с помощью учителя.  Оформляют в тетради | Рассматривают образцы с разными видами обработки низа изделия. Работают с журналами мод  Определяют вид обработки низа юбки в зависимости от вида ткани. Оформляют в тетради | |
|  | Обработка среза швом вподгибку с открытым срезом на образце | 1 | Обработка среза строчкой зигзаг. Прикрепление подгиба подшивочной строчкой | Обрабатывают срез образца строчкой зигзаг, прикрепляют подгиб подшивочной строчкой с помощью учителя  Оформляют образец в альбом. | Обрабатывают срез образца строчкой зигзаг, прикрепляют подгиб подшивочной строчкой  Оформляют образец в альбом. | |
|  | Обработка среза швом вподгибку с закрытым срезом на образце | 1 | Особенности обработки нижнего среза юбки швом вподгибку с применением потайных стежков.  Заметывание края среза на 7 мм, подгиб на 15 мм, приметывание подгиба, закрепление потайными стежками. | Выполняют работу с помощью учителя.  Заметывают край среза на 7 мм, подгибают на 15 мм, приметывают подгиб, закрепляют потайными стежками.  Оформляют образец в альбом. | Заметывают край среза на 7 мм, подгибают на 15 мм, приметывают подгиб, закрепляют потайными стежками.  Оформляют образец в альбом. | |
|  | Обработка нижнего среза юбки косой обтачкой | 1 | Знакомство с особенностями обработки нижнего среза косой обтачкой.  Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству обработки нижнего среза косой обтачкой. Обработка среза косой обтачкой на образце. | Знакомятся с особенностями обработки нижнего среза косой обтачкой. Обрабатывают нижний срез косой обтачкой на образце.  Оформляют образец в альбом. | Знакомятся сособенностямиобработки нижнего среза косой обтачкой. Работают с предметно-технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству обработки нижнего среза косой обтачкой. Обрабатывают срез косой обтачкой на образце.  Оформляют образец в альбом. | |
| **Обработка верхнего среза прямой юбки поясом - 28 часов** | | | | | | |
|  | Фасоны прямых юбок | 1 | Анализ объекта труда. Рассмотрение образцов. Знакомство свидамиюбок: фасоны, материалы  Оформление эскизов юбок и их названия в тетради | Рассматривают образцы. Виды юбок: фасоны, материалы  Оформляют эскизы юбок и их названия в тетради | Анализируют объект труда. Рассматривают образцы.  Знакомятся с видами юбок: фасоны, материалы  Оформляют эскизы юбок и их названия в тетради | |
|  | Шерстяные волокна и ткани | 1 | Знакомство с шерстяными тканями: сырье, изготовление пряжи, виды переплетения, физические свойства ткани.  Просмотр мультимедийной презентации.  Знакомство с прядильным производством, профессии прядильного производства | Знакомятся с шерстяными тканями: сырье, изготовление пряжи, виды переплетения, физические свойства ткани.  Просматривают мультимедийную презентацию | Знакомятся с шерстяными тканями: сырье, изготовление пряжи, виды переплетения, физические свойства ткани.  Просматривают мультимедийную презентацию.  Знакомятся с прядильным производством, профессии прядильного производства. | |
|  | Шерстяные волокна и ткани | 1 | Определение шерстяных тканей.  Оформление листа в тетради «Шерстяные ткани» | Определяют шерстяные ткани с помощью учителя.  Оформляют лист в тетради «Шерстяные ткани» с помощью учителя. | Определяют шерстяные ткани. Оформляют лист в тетради «Шерстяные ткани» | |
|  | Анализ образца прямой юбки | 1 | Повторение видов юбок. Анализ объекта труда. Рассмотрение образцов. Подбор ткани для пошива юбок | Повторяют виды юбок | Повторяют виды юбок. Анализируют объект труда. Рассматривают образцы. Подбирают ткани для пошива юбок | |
|  | Подготовка кроя прямой юбки к обработке | 1 | Обозначение середины на переднем и заднем полотнище прямой юбки. Прокладывание копировальных строчек контурных линий | Прокладывают копировальные строчки, контурные линии с помощью учителя | Обозначают середину на переднем и заднем полотнище прямой юбки. Прокладывают копировальные строчки, контурные линии | |
|  | Составление плана работы по пошиву прямой юбки | 1 | Анализ объекта труда. Составление плана пошива прямой юбки в коллективной беседе. Запись плана пошива прямой юбки в тетрадь | Составляют плана пошива прямой юбки с помощью учителя. Записывают план пошива прямой юбки в тетрадь | Анализируют объект труда. Составляют плана пошива прямой юбки в коллективной беседе. Записывают план пошива прямой юбки в тетрадь | |
|  | Подготовка прямой юбки к примерке | 1 | Знакомство с порядком подготовки изделия к примерке  Сметывание вытачек | Знакомятся с порядком подготовки изделия к примерке  Сметывают вытачки с помощью учителя | Знакомятся с порядком подготовки изделия к примерке.  Сметывают вытачки | |
|  | Подготовка прямой юбки к примерке | 1 | Подготовка прямой юбки к примерке. Сметывание и заметывание боковых срезов | Готовят прямую юбку к примерке с помощью учителя.  Сметывают и заметывают боковые срезы | Готовят прямую юбку к примерке. Сметывают и заметывают боковые срезы | |
|  | Примерка прямой юбки | 1 | Знакомство с требованиями к проведению примерки прямой юбки. Технологические требования к качеству примерки.  Проведение примерки прямой юбки | Проводят примерку прямой юбки с помощью учителя | Знакомятся с требованиями к проведению примерки прямой юбки. Соблюдают технологические требования к качеству примерки. Проводят примерку прямой юбки | |
|  | Исправление недочетов после примерки прямой юбки | 1 | Знакомство с видами недочетов после примерки. Технологические требования к качеству исправления недочетов юбки, выявленных после примерки.  Исправление недочетов прямой юбки, выявленных после примерки юбки | Исправляют недочеты прямой юбки, выявленные после примерки юбки с помощью учителя | Знакомятся с видами недочетов после примерки.  Соблюдают технологические требования к качеству исправления недочетов юбки, выявленных после примерки.  Исправляют недочеты прямой юбки, выявленные после примерки юбки | |
|  | Обработка складок, вытачек, боковых срезов прямой юбки | 1 | Повторение способов обработки складок, вытачек, боковых срезов прямой юбки.  Работа с предметно-технологической картой.  Технологические требования к качеству обработки складок, вытачек, боковых срезов | Повторяют способы обработки складок, вытачек, боковых срезов прямой юбки | Повторяют способы обработки складок, вытачек, боковых срезов прямой юбки.  Работают с предметно-технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству обработки складок, вытачек, боковых срезов | |
|  | Обработка складок, вытачек, боковых срезов прямой юбки | 1 | Обработка складок прямой юбки. | Обрабатывают складки прямой юбки с помощью учителя. | Обрабатывают складки прямой юбки. | |
|  | Обработка складок, вытачек, боковых срезов прямой юбки | 1 | Обработка передних вытачек прямой юбки. | Обрабатывают передние вытачки прямой юбки с помощью учителя. | Обрабатывают передние вытачки прямой юбки. | |
|  | Обработка складок, вытачек, боковых срезов прямой юбки | 1 | Обработка задних вытачек прямой юбки. | Обрабатывают задние вытачки прямой юбки с помощью учителя. | Обрабатывают задние вытачки прямой юбки. | |
|  | Обработка складок, вытачек, боковых срезов прямой юбки | 1 | Обработка боковых срезов прямой юбки.  Стачивание боковых срезов | Обрабатывают складки, вытачки, боковые срезы прямой юбки с помощью учителя.  Стачивают боковые срезы | Обрабатывают складки, вытачки, боковые срезы прямой юбки. Стачивают боковые срезы | |
|  | Обработка застежки прямой юбки тесьмой «молнией» | 1 | Повторение особенностей обработки застежки тесьмой «молния».  Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству  втачивания тесьмы «молния» | Повторяют особенности обработки застежки тесьмой «молния» | Повторяют особенности обработки застежки тесьмой «молния».  Работают с предметно-технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству втачивания тесьмы «молния» | |
|  | Обработка застежки прямой юбки тесьмой «молнией» | 1 | Прикалывание тесьмы «молния»  Приметывание тесьмы «молния» | Прикалывают тесьму «молния» с помощью учителя | Прикалывают тесьму «молния» | |
|  | Обработка застежки прямой юбки тесьмой «молнией» | 1 | Настрачивание тесьмы «молния» | Настрачивают тесьму «молния» » с помощью учителя. | Настрачивают тесьму «молния» | |
|  | Обработка пояса прямой юбки | 1 | Знакомство со способами обработки пояса. Знакомство с разными видами прокладок пояса. Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству обработки пояса | Знакомятся со способами обработки пояса. | Знакомятся со способами обработки пояса.  Знакомятся с разными видами прокладок пояса.  Работают с предметно-технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству обработки пояса | |
|  | Обработка пояса прямой юбки | 1 | Обработка пояса прямой юбки | Обрабатывают пояс прямой юбки с помощью учителя | Обрабатывают пояс прямой юбки | |
|  | Обработка верхнего среза юбки поясом | 1 | Знакомство со способами обработки верхнего среза изделия.  Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству обработка верхнего среза юбки поясом | Работают с предметно-технологической картой. Соблюдают технологические требования к качеству операции. | Знакомятся со способами обработки верхнего среза изделия.  Работают с предметно-технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству обработка верхнего среза юбки поясом | |
|  | Обработка верхнего среза юбки поясом | 1 | Накладывание нижней части пояса на изнаночную сторону юбки и приметывание, притачивание, ширина шва 10 мм | Накладывают нижнюю часть пояса на изнаночную сторону юбки и приметывают, притачивают, ширина шва 10 мм с помощью учителя. | Обрабатывают верхний срез юбки поясом.  Накладывают нижнюю часть пояса на изнаночную сторону юбки и приметывают, притачивают, ширина шва 10 мм | |
|  | Обработка верхнего среза юбки поясом | 1 | Подгибание верхней части пояса на изнаночную сторону, наметывание, закрывая машинную строчку, настрачивание, ширина шва 1-2 мм | Подгибают верхнюю часть пояса на изнаночную сторону, наметывают, закрывая машинную строчку, настрачивают, ширина шва 1-2 мм с помощью учителя. | Подгибают верхнюю часть пояса на изнаночную сторону, наметывают, закрывая машинную строчку, настрачивают, ширина шва 1-2 мм | |
|  | Обработка верхнего среза юбки поясом | 1 | Обметывание петли, пришивание пуговицы | Обметывают петлю, пришивают пуговицу с помощью учителя. | Обрабатывают верхний срез юбки поясом.  Обметывают петлю, пришивают пуговицу | |
|  | Обработка низа прямой юбки | 1 | Повторение способов обработки нижнего среза изделия.  Повторение технологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству обработки нижней части юбки | Повторяют способы обработки нижнего среза изделия | Повторяют способы обработки нижнего среза изделия.  Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом. Работают с предметно-технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству обработки нижней части юбки | |
|  | Обработка низа прямой юбки | 1 | Обработка нижнего среза прямой юбки | Обрабатывают нижний срез прямой юбки с помощью учителя | Обрабатывают нижний срез прямой юбки | |
|  | Окончательная отделка и утюжка изделия | 1 | Повторение правил проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Окончательная отделка: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения. Технологические требования к качеству отделки и утюжки юбки | Повторяют правила проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Повторяют правила окончательной отделки: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения. | Повторяют правила проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Повторяют правила окончательной отделки: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения.  Соблюдают технологические требования к качеству отделки и утюжки юбки | |
|  | Окончательная отделка и утюжка изделия | 1 | Выполнение окончательной отделки и утюжки прямой юбки. Анализ выполненной работы | Выполняют окончательную отделку и утюжку прямой юбки с помощью учителя | Выполняют окончательную отделку и утюжку прямой юбки.  Анализируют выполненную работу | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Обработка внешних углов подкройной обтачкой – 8 часов** | | | | | |
|  | Подкройная обтачка и ее значение | 1 | Знакомство с правилами применения подкройной обтачки  Рассмотрение образцов с прямыми, острыми и тупыми углами | Знакомятся с правилами применения подкройной обтачки. Рассматривают образцов с прямыми, острыми и тупыми углами | Знакомятся с правилами применения подкройной обтачки.  Рассматривают образцов с прямыми, острыми и тупыми углами |
|  | Подкройная обтачка и ее значение | 1 | Подбор материала на обтачку.  Зарисовка видов подкройной обтачки в тетради | Зарисовывают виды подкройной обтачки в тетради с помощью учителя | Подбирают материал на обтачку.  Зарисовывают виды подкройной обтачки в тетради |
|  | Обработка прямого угла подкройной обтачкой на лицевую сторону | 1 | Знакомство с технологией изготовления выкройки подкройной обтачки. Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к выполнению операции.  Знакомство со значением надсечек | Знакомятся с технологией изготовления выкройки подкройной обтачки.  Знакомятся со значением надсечек | Знакомятся с технологией изготовления выкройки подкройной обтачки. Работают с предметно-технологической картой. Соблюдают технологические требования к выполнению операции.  Знакомятся со значением надсечек |
|  | Обработка прямого угла подкройной обтачкой на лицевую сторону | 1 | Обработка прямого угла подкройной обтачкой на лицевую сторону | Обрабатывают прямой угол подкройной обтачкой на лицевую сторону с помощью учителя | Обрабатывают прямой угол подкройной обтачкой на лицевую сторону |
|  | Обработка острого угла подкройной обтачкой на изнаночную сторону | 1 | Знакомство с технологией выкройки подкройной обтачки острого угла. Работа с предметно-  технологической картой. Технологические требования к обработке острого угла подкройной обтачкой  Обработка острого угла подкройной обтачкой на изнаночную сторону | Знакомятся с технологией изготовления выкройки подкройной обтачки острого угла.  Обрабатывают острый угол подкройной обтачкой на  изнаночную сторону с помощью учителя | Знакомятся с технологией изготовления выкройки подкройной обтачки острого угла.  Работают с предметно-  технологической картой. Соблюдают технологические требования к обработке  острого угла подкройной обтачкой.  Обрабатывают острый угол подкройной обтачкой на изнаночную сторону |
|  | Обработка острого угла подкройной обтачкой на изнаночную сторону | 1 |
|  | Обработка тупого угла подкройной обтачкой из отделочной ткани. | 1 | Знакомство с технологией выкройки подкройной обтачки из отделочной ткани.  Работа с предметно- технологической картой. Технологические требования к обработке тупого угла подкройной обтачкой  Обработка тупого угла подкройной обтачкой из отделочной ткани | Знакомятся с технологией изготовления выкройки подкройной обтачки из отделочной ткани  Обрабатывают тупой угол подкройной обтачкой из отделочной ткани с помощью учителя | Знакомятся с технологией изготовления выкройки подкройной обтачки из отделочной ткани.  Работают с предметно- технологической картой. Соблюдают технологические требования к обработке тупого угла подкройной обтачкой.  Обрабатывают тупой угол подкройной обтачкой из отделочной ткани |
|  | Обработка тупого угла подкройной обтачкой из отделочной ткани. | 1 |
| **Практическое повторение – «Изготовление блузки – топ» - 24 часа**  **Практическое повторение – «Изготовление блузки» - 18 часов** | | | | | |
|  | Неполадки в работе швейной машины, их устранение | 1 | Знакомство с видами неполадок в швейных машинках.  Знакомство со способами устранения неполадок: регулировка строчек. | Знакомятся с видами неполадок в швейных машинках | Знакомятся с видами неполадок в швейных машинках.  Знакомятся с приемами исправления неполадок в швейных машинках |
|  | Неполадки в работе швейной машины, их устранение | 1 | Регулирование строчек. Выполнение на образце строчки с разной длиной стежка | Выполняют на образце строчки с разной длиной стежка с помощью учителя | Регулируют строчки.  Выполняют на образце строчки с разной длиной стежка с помощью учителя |
|  | Получение пряжи из льняного волокна | 1 | Знакомство с льняными тканями:, изготовление пряжи, виды переплетения, физические свойства ткани. | Знакомятся с льняными тканями: сырье, изготовление пряжи, виды переплетения, свойства ткани. | Знакомятся с льняными тканями: сырье, изготовление пряжи, виды переплетения, физические свойства ткани. |
|  | Получение пряжи из льняного волокна | 1 | Знакомство с прядильным производством, профессии прядильного производства. Оформление листа в  тетради «Льняные ткани» | Оформляют лист в тетради  «Льняные ткани» с помощью учителя | Знакомятся с прядильным производством, профессии прядильного производства.  Оформляют лист в тетради  «Льняные ткани» |
|  | Назначение блузки-топа. Ткани для пошива блузки-топа. | 1 | Назначение блузки-топа. Ткани для пошива блузки-топа Рассмотрение образцов. Составление коллекции тканей для пошива ночной сорочки и оформление в  тетради | Составляют коллекцию тканей для пошива блузки-топа и оформляют в тетради с помощью учителя | Составляют коллекцию тканей для пошива блузки-топа и оформляют в тетради |
|  | Блузка - топ | 1 | Анализ объекта труда. Рассмотрение образцов.  Зарисовка эскиза ночной сорочки | Анализируют объект труда. Рассматривают образцы | Анализируют объект труда. Рассматривают образцы.  Зарисовывают эскиз ночной сорочки |
|  | Составление плана пошива блузки-топ | 1 | Анализ объекта труда. Составление плана пошива блузки-топ в коллективной беседе  Запись плана пошива блузки-топ в тетрадь | Анализируют объект труда Записывают план пошива блузки-топ в тетрадь сорочку с помощью учителя | Анализируют объект труда. Составляют план пошива блузки-топ в коллективной беседе Записывают план пошива блузки-топ в тетрадь |
|  | Подготовка кроя к обработке | 1 | Обозначение середины переда, спинки на основных деталях и обтачке.  Прокладывание копировальных строчек, контурных линий | Готовят крой блузки-топ к обработке  Прокладывают копировальные строчки, контурные линии сорочки с помощью учителя | Обозначают середину переда, спинки на основных деталях и обтачке. Готовят крой блузки-топ к обработке  Прокладывают копировальные строчки, контурные линии |
|  | Обработка горловины блузки-топ | 1 | Повторение способов обработки горловины блузки-топ подкройной обтачкой.  Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству обработки горловины | Повторяют способы обработки горловины блузки-топ подкройной обтачкой | Повторяют способы обработки горловины блузки-топ подкройной обтачкой.  Соблюдают технологические требования к качеству обработки горловины |
|  | Обработка горловины блузки-топ | 1 | Подгиб наружного среза обтачки на изнаночную сторону, заметывание, ширина шва 7 мм.  Наложение обтачки на основную деталь, приметывание, | .  Подгибают наружный срез обтачки на изнаночную сторону,  с помощью учителя.  заметывают, ширина шва 7 мм.  Накладывают обтачку на основную деталь, приметывают, | Обрабатывают горловину блузки-топ подкройной обтачкой сорочку с помощью учителя.  Подгибают наружный срез обтачки на изнаночную сторону, заметывают, ширина шва 7 мм.  Накладывают обтачку на основную деталь, приметывают |
|  | Обработка горловины блузки-топ | 1 | Обтачивание обтачки.  Выполнение надсечек, выметывание шва притачивания | Обтачивают обтачку.  Выполняют надсечки, выметывают шов притачивания | Обтачивают обтачку.  Выполняют надсечки, выметывают шов притачивания |
|  | Обработка горловины блузки-топ | 1 | Наметывание обтачки на деталь сорочки. Настрачивание, ширина шва 1-2 м от края подгиба | Наметывают обтачку на деталь сорочки. Настрачивают, ширина шва1-2 м от края подгиба  с помощью учителя. | Наметывают обтачку на деталь сорочки.  Настрачивают, ширина шва 1-2 м от края подгиба |
|  | Обработка боковых срезов блузки-топ | 1 | Повторение способов обработки боковых срезов. Повторение технологии выполнения стачного шва. Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству выполнения стачного шва | Повторяют способы обработки боковых срезов.  Повторяют технологию выполнения стачного шва | Повторяют способы обработки боковых срезов.  Повторяют технологию выполнения стачного шва.  Работают с предметно-технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству выполнения стачного шва |
|  | Обработка боковых срезов блузки-топ | 1 | Обработка боковых срезов блузки-топ стачным швом. Складывание деталей лицевой стороной внутрь, сметывание | Обрабатывают боковые срезы блузки-топ стачным швом.  Складывают детали лицевой стороной внутрь, сметывают | Обрабатывают боковые срезы блузки-топ стачным швом.  Складывают детали лицевой стороной внутрь, сметывают |
|  | Обработка боковых срезов блузки-топ | 1 | Обработка боковых срезов блузки-топ стачным швом.  Стачивание деталей лицевой стороной внутрь | Обрабатывают боковые срезы блузки-топ стачным швом. Складывают детали лицевой стороной внутрь, сметывают | Обрабатывают боковые срезы блузки-топ стачным швом.  Стачивают детали лицевой стороной внутрь |
|  | Обработка боковых срезов блузки-топ | 1 | Повторение правил и требований к выполнению строчки зигзаг. Обработка срезов стачного шва строчкой зигзаг | Повторяют правила и требования к выполнению строчки зигзаг. Обрабатывают срезы стачного шва строчкой зигзаг с помощью учителя | Повторяют правила и требования к выполнению строчки зигзаг. Обрабатывают срезы стачного шва строчкой зигзаг |
|  | Обработка нижних срезов рукавов блузки-топ | 1 | Повторение способов обработки нижних срезов рукавов блузки-топ. Повторение технологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству выполнения шва вподгибку с закрытым срезом | Повторяют способы обработки нижних срезов рукавов блузки-топ | Повторяют способы обработки нижних срезов рукавов блузки-топ.  Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом. Работают с предметно-технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству выполнения шва вподгибку с закрытым срезом |
|  | Обработка нижних срезов рукавов блузки-топ | 1 | Обработка нижних срезов рукавов блузки-топ | Обрабатывают нижние срезы рукавов блузки-топ с помощью учителя | Обрабатывают нижние срезы рукавов блузки-топ |
|  | Обработка нижнего среза блузки-топ | 1 | Повторение способов обработки нижнего среза изделия.  Повторение технологии выполнения шва  вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно-технологической картой. Технологические требования к качеству выполнения шва вподгибку с закрытым срезом | Повторяют способы обработки нижнего среза изделия | Повторяют способы обработки нижнего среза изделия.  Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом. Работают с предметно-технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству выполнения шва вподгибку с закрыты срезом |
|  | Обработка нижнего среза блузки-топ | 1 | Обработка нижнего среза блузки-топ | Обрабатывают нижний срез блузки-топ с помощью учителя | Обрабатывают нижнийсрез блузки-топ |
|  | Окончательная обработка блузки-топ | 1 | Повторение правил проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Окончательная отделка: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения. Технологические требования к качеству окончательной отделке и утюжки блузки-топ | Повторение правил проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей | Повторение правил проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Окончательная отделка: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения.  Соблюдают технологические требования к качеству окончательной отделке и утюжки блузки-топ |
|  | Окончательная обработка блузки-топ | 1 | Выполнение окончательной обработки блузки-топ.  Анализ выполненной работы | Выполняют окончательную обработку блузки-топ с помощью учителя | Выполняют окончательную обработку блузки-топ.  Анализируют выполненную работу |
|  | Контрольная работа. «Обработка внешних углов подкройной обтачкой» | 1 | Повторение последовательности обработки углов обтачкой. Технологические требования к качеству работы | Повторяют последовательность обработки углов обтачкой. Технологические требования к качеству работы | Повторяют последовательность обработки углов обтачкой. Технологические требования к качеству работы |
|  | Контрольная работа. «Обработка внешних углов подкройной обтачкой» | 1 | Выполнение практической работы по обработке прямого угла обтачкой | Выполняют практическую работу по обработке прямого угла обтачкой на образце с помощью учителя | Выполняют практическую работу по обработке прямого угла обтачкой на образце  Соблюдают технологические требования к качеству работы |